

OptiGalv® gør det ...

Produktionskapaciteten hæves til det dobbelte!

April 2008:

I Ningbo, Kina, har Manor Group Automation ApS udviklet ny styring til Tajco Manufacturing Ltd. fabrik som producerer komponenter til udstødningssystemer til bilindustrien.

Det oprindelige styresystem

Det oprindelige styresystem var designet til et galvanisk overfladebehandlingsanlæg med 200 kar, serviceret af 6 kraner samt en overførfunktion mellem de to kar rækker som anlægget er opbygget af (U-anlæg). Der var benyttet to styk Siemens S7-317 PLC'er som hoved styring. Disse kommunikerede på Profibus med 6 styk S7-315 PLC'er, nemlig en i hver kran. Trods anlægget både kar og kemimæssigt var udlagt til 3.000.000 emner pr. år kunne man ikke nå mere en 1,3 millioner emner, dette grundet begrænsninger og uhensigtsmæssigheder i kontrolsystemet



Manor Group Automation ApS garanterer de 3 millioner kan nås

For at muliggøre at fabrikken kunne nå de 3 millioner emner anlægget var bygget til indførtes en ny PLC til erstatning for de to S7-317. En CTI 2500 Series™ PLC C400 blev leveret, indeholdende det nyudviklede OptiGalv® program (Det Optimalt Galvanostyringssystem), programmeret APT, modulopbygget.

Samtidigt udskiftedes HMI systemet WinCC til et nyt iFIX HMI system og en omfattende reorganisering af Profibus netværket fandt sted.

Systemet opererer på den måde, at hoved PLC'en har overblikket over hele produktionen i karrækken og giver ordre til hver kran når noget skal flyttes, en instruktion af gangen, baseret på kar status, produkttype, og krantilgængelighed. I det tidligere system tog det op til 2 sekunder at beregne og sende en instruktion til en kran, men med OptiGalv i CTI 2500-C400, er det reduceret til ca. 0,06 sekund.

Opgraderingens resultat

Fabrikkens galvanolinje køres nu med det nye OptiGalv®, på en CTI 2500-C400 PLC og med SCADA systemet iFIX.

De 6 S7-315 PLC'er er stadig i kranerne, dog er programmet i kranerne også optimeret til drift med OptiGalv® og alle ind- og udgange fra det tidligere Siemens system er overtaget af CTI PLC'en og styres også via Profibus.



når du er klar til at fordoble kapaciteten på dit galvaniske anlæg

OPTIGALV®

Manor Group Automation ApS

Aarestrupsvej 7 B, DK-7000 Fredericia
Telefon: +45 5059 8007 www.optigalv.dk