

OptiGalv® gør det igen ...

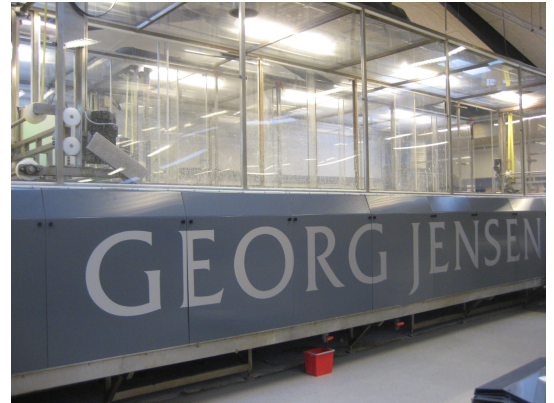
Produktionskapaciteten hæves til det dobbelte!

Juni 2009:

Succesen fra Kina følges op, for i Hjørring, Danmark, har Manor Group Automation ApS leveret ny styring på forgyldningsanlægget hos Georg Jensen som bl.a. producerer julepynt i 24 karat guld, hvidguld og sortguld.

Det oprindelige styresystem

Det oprindelige system til at styre rensning og forgyldning af emner består af 35 kar serveret af 4 kraner. Det hidtidige kontrolsystem, som var baseret en Siemens® Simatic 555 med et FIX32 SCADA system med APT programmet SIFLEKS®, kunne producere ca. 8-10 skinner pr. time.



Manor Group Automation ApS garanterer 15 skinner pr. time

For at tillade flere skinner gennem anlægget, op opnå langt højere kapacitet blev den danske integrator af CTI 2500 Serien™, Manor Group Automation ApS bestilt til at udskifte kontrolsystemet. Den gamle 555 PLC blev udskiftet med en enkelt CTI 2500-C400 processor indeholdende det nye modulopbyggede program, OptiGalv®. (Samme løsning som udførtes på et anlæg i Kina i 2008). Styringsændringen inkluderede et nyt iFIX HMI system samt en hastigheds forbedring fra 9.600 til 19.200 på Profibus netværket, som er forbindelse til kranerne og anden I/O.

Systemet opererer på den måde, at hoved PLC'en har overblikket over hele produktionen i karrækken og giver ordre til hver kran når noget skal flyttes, en instruktion af gangen, baseret på kar status, produkttype, og krantilgængelighed. I det tidligere system tog det op til 2 sekunder at beregne og sende en instruktion til en kran, men med OptiGalv i CTI 2500-C400, er det reduceret til ca. 0,045 sekund.

Opgraderingens resultat

Georg Jensen fabrikkens forgyldeanlæg køres nu med det nye OptiGalv® på en CTI 2500-C400 PLC og med SCADA systemet iFIX. I kranerne sidder de gamle S7-200 PLC'er stadig, dog er programmet i kranerne også optimeret til drift med OptiGalv®. Alle ind- og udgange fra det tidligere Siemens system er overtaget af CTI PLC'en og styres både direkte og via Profibus.



En kapacitetstest udført den 10.06.2009 viste at anlægget nu formår at køre 15-17 skinner gennem anlægget pr. time. Kunden er meget tilfreds med denne fordobling.

Det forventes at Georg Jensens OptiGalv styring, i lighed med anlægget i Kina, udbygges med automatisk pH justering, glansdosering og stripning i løbet af efteråret 2009.

Manor Group Automation ApS

Aarestrupsvej 7 B, DK-7000 Fredericia
Telefon: +45 5059 8007 www.optigalv.dk

Copyright© 2009 Manor Group ApS. All rights reserved. 10JUNI09

OPTIGALV®

når du er klar til at fordoble kapaciteten på dit galvaniske anlæg